

狂賀~~本校游泳隊參加112年全國中等學校運動會

榮獲佳績~~ 共獲**2金1銀**

全國比賽
穿金戴銀

819張愷岳同學代表臺中市參賽榮獲:

50公尺	仰式	第一名金牌
100公尺	仰式	第一名金牌
200公尺	仰式	第二名銀牌



感謝游泳隊李東山、蔡婉瑋教練用心指導